

RotulMaker 1325

MADE TO WORK



WOLF CUT

Kima
SUMINISTROS GRÁFICOS

WOLFCUT PRESENTA EL CATÁLOGO DE MAQUINARIA CNC MODELO:

RotulMaker

La serie **Rotulmaker** ha sido **diseñada para iniciarse** en el mundo del cnc, su **sencillo e intuitivo** control numérico hacen de esta máquina el mejor aliado de tus proyectos.

Su gran versatilidad junto su elevada productividad le han posicionado como el equipo referente en empresas de rotulación, dada la gran variedad de materiales que puede grabar y cortar.



EQUIPACIÓN

La equipación de serie son productos que la máquina trae incorporados e incluidos en el precio, aquí tenemos las especificaciones de cada producto.

SISTEMA DE CONTROL NUMÉRICO NK105G2

Sistema de control numérico industrial, con procesador interno FPGA de última generación, mando con pantalla LCD, robusto y de fácil manejo, no necesita ordenador, se pueden cargar los archivos mediante un pendrive y guardarlos en la memoria interna del mismo controlador.



GUÍAS LINEALES DE ALTA PRECISIÓN

Permite desarrollar máquinas de:

- Alta precisión.
- Gran rigidez.
- Bajo consumo energético.
- Alta velocidad con largas vidas útiles.



EQUIPACIÓN

La equipación de serie son productos que la máquina trae incorporados e incluidos en el precio, aquí tenemos las especificaciones de cada producto.

LUZ FLEXO LED

De 1W para iluminar la herramienta.



SENSOR DE ALTURA AUTOMÁTICO



MOTORES PASO A PASO Y DRIVERS YAKO

Motores y drivers YAKOTEC de alta definición.



BOMBA DE ACEITE

Sistema de lubricación centralizado en patines, guías, tuercas y husillo.



EQUIPACIÓN

RotulMaker

CADENA PORTACABLES

Están especialmente diseñados para ser utilizados en velocidades altas y aceleraciones.



Las cadenas portacables y los sistemas de cadenas porta cables son el cordón umbilical de la máquina moderna.

Estas reducen los periodos de paradas y así, hacen que sean más duraderos los cables y los tubos.

Los cables de potencia Chainflex son ignifugos, resistentes al aceite, libres de halógeno y resistentes a los rayos ultravioletas con el interior apantallado para evitar ruidos eléctricos.

SPRAY REFRIGERANTE

Para cortar aluminio, latón, etc.



ASPIRADOR INDUSTRIAL

De UNA bolsa 2,2 KW 3HP.



EQUIPACIÓN

RotulMaker

MOTOR DE FRESADO

Motor de fresado HQD de 2,2 KW 24.000 RPM refrigerado por aire pinza Er25.
Inverter controlador de velocidad de 3.0 KW 220v.



BOMBAS DE VACÍO

Doble bomba de vacío de canal lateral
2,2 KW - 220V - 260 m3/h - 33 kPa.
más filtro y silenciador.



JUEGO DE PINZAS, LLAVES, Y KIT DE HERRAMIENTAS DE CORTE



ALGUNOS MATERIALES QUE PUEDE GRABAR, CORTAR Y FRESAR

Corte de contrachapado de madera.



Grabado 3D y corte de madera.



Corte de PVC.



Corte de plásticos industriales.



Corte y grabado de metacrilato.



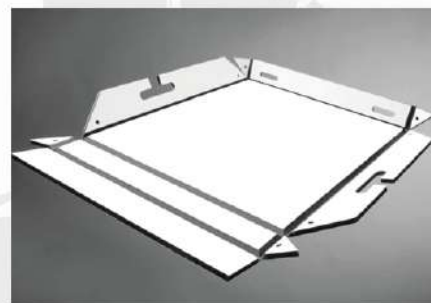
Corte y grabado de aluminio, latón.



Corte de OSB, DM, aglomerado.



Corte y plegado de composite.



RotulMaker

DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES

RotulMaker 1325

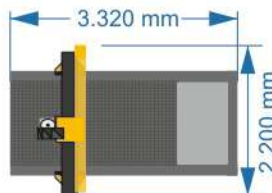
Área de trabajo:

X- 1.300mm **Y**- 2.500mm **Z**- 250mm

Dimensiones totales:

Ancho 2.200mm **Largo** 3.320mm **Altura** 2.200mm

Peso aprox.: 1.900 Kg



Estructura: Fabricada en **acero** estructural soldado, + **tratamiento térmico** para liberar tensiones de soldadura, y **rectificado de asientos** de guía y cremallera.

Mesa de vacío combinada de 4 zonas y perfil con ranura T para sujeción mediante clamps.

Sistema de guías lineales y patines: Guías lineales y patines de bolas recirculantes.

Sistema de transmisión en eje Z: Mediante **husillo de bolas** recirculantes.

Sistema de transmisión en ejes X,Y: Mediante **piñón cremallera helicoidal**.

Motorización: Mediante **Motores paso a paso** de alta definición la marca **YAKO**.

Precisión: +/- 0,01 mm.

Reposición: +/- 0,025 mm.

Velocidad máxima de traslado: 20.000mm/min.

Velocidad máxima de trabajo: 8.000mm/min.

Motor de fresado de cambio manual: Motor Asíncrono **HQD** de **2,2 KW -220V-18.000 RPM-300 Hz**.

Inverter: Inverter controlador del motor de fresado de 220V -2,2KW.

Cableado: Cables **Chainflex IGUS German** en todos los movimientos.

Cuadro eléctrico: Sistema de control fuera de la máquina, contactores y relés marca **Shneider**, fuentes de alimentación marca **Meanwell**.

Sistema de sujeción de material: Mediante **doble bomba de vacío** de canal lateral de **2.2KW 220V** montadas dentro de la máquina con silentbloks más silenciador y filtro.

Sensor automático de altura de material: Palpador de altura de material.

Sistema de control: Mediante control numérico **NK105-G2** potente y fiable, controlador con microprocesador **FPGA** de última generación con interfaz **USB** para cargar los archivos.

Lubricación: Sistema de lubricación forzado por tubería en toda la máquina mediante bomba de aceite manual.

Aspirador de virutas: Aspirador de viruta industrial de una bolsa, **2,2KW -3.0CV -220V+** manguera de 100mm.

Sistema de spray refrigerante: Sistema de spray refrigerante de herramienta tipo Ventury para cortar metales no ferrosos, aluminio, latón, cobre, o materiales que requieran refrigeración para cortarlos.

Juego de herramientas y boquillas: La máquina se entrega con juego de boquillas de las que más se usan y un kit de inicio de herramientas de corte para cortar todo tipo de materiales.

Software de edición diseño y mecanizado : Vectric Cut2D Pro.